

BDE - Chaotische Fertigung

- Rückmeldung von Auftragszeiten für die chaotische Fertigung.
- Die Rückmeldung erfolgt über die Aufspann-Nummer (Turm, Palette etc)
Alle Aufträge mit der gleichen Aufspannnummer werden mit den festgelegten Stückzahlen zurückgemeldet.
- Der Mitarbeiter hat eine stets aktuelle Auftragsliste die von Planungssystem erzeugt wird.
Aufträge die noch eingerichtet werden müssen, erscheinen auf einer separaten Liste.
- Hardware: Industrie-Panel PC mit Windows 10 IoT, mind. 1024x768 Pixel.
- Druck oder Anzeige der Palettenbelegung mit Aufspannliste. Aufteilung in bedient/unbedient.

BDE chaotische Fertigung (Muster AG)

Personal-Nr: ? Koller Josef

Matsuura

Turm:

20202028	K.0015.1233	5	Anbau links	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="120.0"/>	0/5	04.05.2021	<input type="text" value="12"/>
		Bedient: 0 Unbedient: 0		Menge	Min/Stk	Prod./Total	Op-Ende	Turm
20202027	K.0015.1238	2	Anbau rechts	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="60.00"/>	0/5	30.04.2021	<input type="text" value="11"/>
		Bedient: 0 Unbedient: 0		Menge	Min/Stk	Prod./Total	Op-Ende	Turm

Kst: Matsuura

Aufträge zum Einrichten...

Start	Ende	Auftrag	Kunde	Best-Nr.	Art-Nr.	Bezeichnung	Dimension	Zchnng-Nr.
11.05.21	11.05.21	20193010	ARP Schweiz AG	BE1245	K.0155.510	Flansch	ø 15 x 21	KM 25641/12

Einrichten beenden

EINSTELLUNGEN

Kostenstellen ✕

ID	Text
039	Matsuura

Menge von Operation übernehmen
 Rückmeldung via Aufspann-Nr.
Text für Aufspannung (Palette Turm etc.)

✕

Auswahl der Maschine für die chaotische Fertigung. In der Praxis empfiehlt es sich, für jede Maschine eine eigene Rückmelde-Station zur Verfügung zu stellen. Mehrere Maschinen werden in der Hauptansicht als separate Registerkarte angezeigt.